EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

: 07004480

PUBLICATION DATE

10-01-95

APPLICATION DATE

16-06-93

APPLICATION NUMBER

05145146

APPLICANT: TOYOTA AUTOM LOOM WORKS LTD;

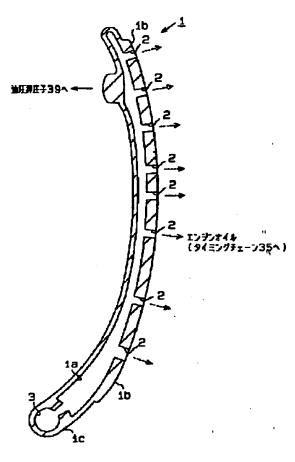
INVENTOR: SUZUKI KAZUYA;

INT.CL.

: F16H 7/08 F02B 67/06

TITLE

: CHAIN SLIPPER



ABSTRACT:

PURPOSE: To provide a chain slipper which can reduce a moise by suppressing the vibration of a chain, in a simple structure and at a low cost.

CONSTITUTION: A chain slipper 1 made of an aluminum die casting composes a hollow structure having a hollow 1a, and plural oil feeding holes 2 communicating to the hollow 1a are penetrated to a pressing surface 1b opposing to a timing chain 35. The lower end 1c of the chain slipper 1 is rotatably installed on an engine main body, and an oil feeding hole 3 communicating to the hollow 1a is provided at the lower end 1c. An engine oil compressed from an oil pump of the engine main body is fed into the hollow 1a through the oil feeding hole 3. As a result, the engine oil compressed from the engine main body is filled in the hollow 1a, and after absorbing the vibration of the chain slipper 1, it passes through the oil feeding holes 2, and the oil is sprayed on the timing chain from the pressing surface 1b, shown as the dotted line arrows.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開發导

特開平7-4480

(43)公開日 平成7年(1985)1月10日

 (51) Int.CL*
 裁別配号
 片内整理器号
 PI
 技術表示箇所

 F 1 6 H 7/08
 B

 F 0 2 B 67/06
 C 7541-3G

審査請求 京請求 菌求項の数2 OL (全 4 四)

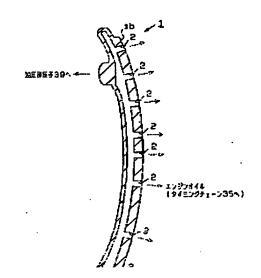
(21) 出顧番号 特顧平5-145146 (71) 出願人 000003218 株式会社豊田自動無機製作所 要知识刈谷市豊田町2丁目1番地 (72) 発明者 徐木 一也 要知识刈谷市豊田町2丁目1番地 株式会 社豊田自動機機製作所内 (74) 代理人 弁理士 恩田 博宜

(54) 【発明の名称】 チェーンスリッパ

(57)【要約】

【目的】チェーンの振動を抑えて騒音を低減させること が可能なチェーンスリッパを、簡単な構成によって安価 に提供する。

【構成】アルミダイキャスト製のチェーンスリッパ1は中空部1aを有する中空構造を成し、そのタイミングチェーン35に対する押圧面1bには、中空部1aと連連する複数の通油孔2が透設されている。チェーンスリッパ1の下端部1cはエンジン本体に対して回動可能に取り付けられており、その下端部1cには、中空部1aと連過する通袖孔3が設けられている。そして、エンジン本体のオイルボンブから圧送されてきたエンジンオイルが、通袖孔3を介して中空部1a内へ送袖される。そのため、エンジン本体から圧送されてきたエンジンオイルは、中空部1a内を満たしてチェーンスリッパ1の無動



【特許請求の範囲】

【請求項1】 中空構造を成し、その中空内部に流体が 満たされていることを特徴とするチェーンスリッパ。

【請求項2】 中空構造を成し、チェーン押圧面に当該 中空内部と連通する通袖孔が設けられていることを特徴 とするチェーンスリッパ。

【桑明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明はチェーンスリッパに係 ンスリッパに関するものである。

[0002]

【従来の技術】一般に、高速で回転するチェーン装置に おいては、チェーンに適宜な張力を付与して弛みを防止 すると共に、チェーンの不要な緩動を抑止するために、 チェーンテンショナが設けられている。 そのチェーンテ ンショナにおいて、チェーンを押圧する部材は、通常、 チェーンスリッパと呼ばれている。

【①①①3】高速で回転するチェーン装置の代表的なも のとしては、エンジンのクランクシャフトからカムシャ フトへの動力伝達に使用されるチェーン装置がある。図 2は、SOECエンジンのクランクシャフトからカムシ ャフトへの動力に達に使用されるチェーン装置につい て、その構成の概略を示す図である。

【①①①4】クランクシャフト31にはクランクスプロ ケット32が取り付けられ、カムシャフト33にはカム スプロケット34が取り付けられている。両スプロケッ ト32,34間にはタイミングチェーン35が築鉄され ている。そのタイミングチェーン35の張り側にはチェ ーンガイド36が設けられ、弛み側にはチェーンテンシ 30 ョナ37が設けられている。

【0005】チェーンガイド36は、固定部材36aに よってエンジン本体(図示略)に固定されており、タイ ミングチェーン35に当接してその位置を決定してい る。チェーンテンショナ37は、チェーンスリッパ38 と油圧挿圧子39とから構成されており、タイミングチ ェーン35のテンションを調整している。

【0006】すなわち、アルミダイキャスト製のチェー ンスリッパ38は、タイミングチェーン35に対して均 一に適宜な張力を付与するために弓状を成しており、そ の下端部38aはエンジン本体に対して回動可能に取り 付けられている。一方、チェーンスリッパ38の上端部 の背面側 (タイミングチェーン35とは反対側) には油 圧押圧子39が設けられている。この油圧押圧子39 け、治体によってチャーンスリッパスタを適合が圧力で

【0007】例えば、エンジン回転の上昇時などでは高 い荷重が発生してタイミングチェーン35の張力が高く なり、タイミングチェーン35に当接しているチェーン スリッパ38を油圧押圧子39側に押し戻そうとする。 このとき、独圧押圧子39は、チェーンスリッパ38の 押し戻されようとする力に対応した力でチェーンスリッ パ38を押圧する。そのため、タイミングチェーン35 の張力は一定に保たれる。また、タイミングチェーン3 5がある程度のびた場合にもタイミングチェーン35の り、詳しくは、チェーンテンショナに用いられるチェー 10 張力は一定に保たれるため、タイミングチェーン35が 各スプロケット32、34に対して、ギアへの乗り上 げ、飛び越し、不正噛合、噛み込み、等の異常を生じな いようにするととができる。

[0008]

【発明が解決しようとする課題】ところで、高遠で回転 するチェーン装置においては、上記したギアへの乗り上 げ、飛び越し、不正幡台、噛み込み、等の異常を防止す るために、チェーンの張力を高くしなければならない。 しかしながら、高い張力で張られたチェーンは、外部か ち何らかの振動が伝達された場合、その振動に共振して 騒音を発するという問題がある。

[0009] 倒えば、上記例では、各スプロケット3 -2、34とタイミングチェーン35との噛み合い振動や エンジンの振動などがタイミングチェーン35に任達さ れ、タイミングチェーン35が騒音を発するという問題 があった。

【0010】そこで、従来、チェーンスリッパ38に制 緩材 (ブチルゴム等のゴム材や、ソルボセイン等の高分 子化合物、など)を取り付けることが考えられている。 すなわち、タイミングチェーン35とチェーンスリッパ 38とは鴬に当接しているため、タイミングチェーン3 5の振動はチェーンスリッパ38に伝達される。従っ て、その振動をチェーンスリッパ38に取り付けた制緩 材によって吸収すれば、元にあるタイミングチェーン3 5の振動をも殴収することができる。つまり、チェーン スリッパ38を単にチェーンテンショナとして用いるだ けでなく、タイミングチェーン35の副髪部材として用 いるわけである。

【0011】しかしながら、チューンスリッパ38に制 振材を取り付けただけでは、その振動を十分に吸収する ことができないという問題があった。例えば、ブチルゴ ム等のゴム材を制張材として用いた場合、高い周波数の 振動については十分に吸収できるものの、低い周波数の 振勁に対しては十分に吸収することができないという欠 占があった (4)、 高分子化会師の由だけ (任い国語数 果的に吸収するためには、制張材をチェーンスリッパ38の振動箇所に合わせて配置しなければならない。すると、制張材の加工コストが高くなり、結果として、チェーン装置全体のコストが上昇するという問題があった。【0013】本発明は上記問題点を解決するためになされたものであって、その目的は、チェーンの振動を抑えて騒音を低減させることのできるチェーンスリッパを、簡単な構成によって安価に提供することにある。

3

[0014]

【課題を解決するための手段】本発明は上記問題点を解決するため、第1の発明は、チェーンスリッパが中空構造を成し、その中空内部に流体が満たされていることをその妄旨とする。

【①①15】また、請求項2記載の発明は、チェーンスリッパが中空構造を成し、チェーン押圧面に当該中空内部と連通する通油孔が設けられていることその要旨とする。

[0016]

【作用】従って、請求項1記載の発明によれば、中空内部に満たされている流体によってチェーンスリッパの装 20動が吸収される。そのため、チェーンスリッパと当接するチェーンの振動を抑えることができる。

【①①17】また、請求項2記載の発明によれば、中空内部に調得抽を満たしておくことにより、その間層抽を通由孔を介してチェーン押圧面からチェーンに吹きかけることができる。そのため、請求項1記載の発明の作用および効果に加えて、チェーンの調管効果を得ることもできる。

[0018]

【実施例】以下、本発明を具体化した一実施例を図1に 30 従って説明する。尚、本実施例は、エンジンのクランクシャフトからカムシャフトへの動力伝達に使用されるチェーン装置に用いるチェーンスリッパについて具体化したものである。従って、本実施例において、図2に示す従来例と異なるのはチェーンスリッパだけである。すなわち、図1に示す本実施例のチェーンスリッパ1を図2に示す従来例のチェーンスリッパ38に置き換えるだけで、他の構成については何ち変更することなく、当該チェーン装置を具体化することができる。そのため、チェーンスリッパ以外の他の構成については説明を省略す 40 エ

【① ① 1 9 】 図 1 は、本実施例のチェーンスリッパ1の 縦断面図である。チェーンスリッパ1 はアルミダイキャ スト製であり、その外形はチェーンスリッパ3 8 と同じ である。伊レ、チェーンスリッパ1 は由当部1 a を有せ 【①①2①】チェーンスリッパ1の下端部1 c はエンジン本体に対して回動可能に取り付けられている。また、下端部1 c には、中空部1 a と連通する通袖孔3 が設けられている。そして、エンジン本体に設けられたオイルボンブ(図示略)から圧送されてきたエンジンオイルが、通袖孔3を介して中空部1 a 内へ送袖されるようになっている。

【0021】そのため、エンジン本体から圧送されてき たエンジンオイルは、中空部18内を満たした後に通猫 " 孔2を通り、点線矢印に示すように、押圧面10からタ イミングチェーン35へ吹きかけられることになる。 【0022】とのように、本実施例においては、エンジ ンオイルがチェーンスリッパ1の中空部18内を満たす ようになっている。そのため、エンジンオイルがチェー ンスリッパ1の制張材として働き、チェーンスリッパ1 の振動が吸収される。前記したように、チェーンスリッ パーはタイミングチェーン35と常に当接しているた め、チェーンスリッパ1の振動を吸収することにより、 タイミングチェーン35の振動を抑えることができる。 【0023】とこで、チェーンスリッパ1の制振村とし て働くエンジンオイルは、エンジンの潤滑や冷却用に使 われているものを流用するだけであるため、特別な制徒 材を設ける従来例に比べて、容易かつ安価に実施するこ とができる。また、エンジンオイルは適度な粘度をもっ た流体であるため、高い周波数から低い周波数までのあ らゆる鋠動に対して効果的に吸収することができる。さ らに、チェーンスリッパ 1 はアルミダイキャスト製であ るため、例えば2分割推造とすれば、コストをほとんど 上昇させることなく、中空部1aを容易に形成すること ができる。そして、中空部laを適宜に形成することに より、制態材として働くエンジンオイルをチェーンスリ ッパ1の先端部から後端部までまんべんなく行き渡らせ ることができる。これにより、チェーンスリッパ 1 の鋠 動筒所がどこにあっても、その振動を効果的に吸収する ことができる。

[0024]また、本実緒例においては、エンジンオイルを押圧面1bからタイミングチェーン35を満滑することができる。従来、タイミングチェーン35を満滑することができる。従来、タイミングチェーン35の満層には、40 チェーンスリッパ1とは別個に設けたオイルジェットからエンジンオイルを噴出させてタイミングチェーン35に吹きかけるようにしていた。それに対して、本実施例では、チェーンスリッパ1の制張材として用いるエンジンオイルをタイミングチェーン35の潤滑に流用できるため、オイル系統を従来側とり的昵化するとよが可能に